

Organismo accreditato
Accredited body

Simatec s.a.s. di Thaler Anton & co.

Via Dogana, 16
39010 NALLES (BZ) – Italia
www.simatec.bz.it



DT0327T/001

Riferimento
Contact

Giovanni Simone VALTORTA

Tel.: +39 335 287867
E-mail: info@simatec.bz.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

327T Rev. 01

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Controlli metrologici

- **Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)**

Via Dogana, 16
39010 NALLES (BZ)
Italia

A

Massa

- **Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (SMA-02)**
- **Strumenti per pesare a funzionamento automatico (AWI) (SMA-04)**

In esterno, presso Clienti

EXT

Controlli metrologici

- **Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)**

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

ACCREDIA

Dipartimento
Laboratori di taratura

SEDE LEGALE

Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA

Strada delle Cacce, 91
10135 Torino
T +39 011 328461
F +39 011 3284630
segreteria@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA

Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Settore / Calibration field		(SMA-02) Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)				
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range (1)	Incertezza Uncertainty (2)	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)	Massa	n.a.	fino a 10 kg	$1,7 \cdot 10^{-6}$	EURAMET cg-18 ver. 4.0	EXT
			da 11 kg a 80 000 kg	$1,7 \cdot 10^{-5}$		

Settore / Calibration field		(SMA-04) Strumenti per pesare a funzionamento automatico (AWI)				
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range (1)	Incertezza Uncertainty (2)	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Selezionatrici ponderali	Massa	n.a.	fino a 40 kg	$1,7 \cdot 10^{-5}$	EURAMET cg-26 ver. 1.1	EXT

¹ Il campo di misura indica il valore della portata (carico massimo) dello strumento per pesare in taratura. Estremo inferiore del campo escluso.

² L'incertezza relativa riportata rappresenta la migliore possibile nel campo di misura indicato. All'incertezza assoluta, desumibile dalla tabella, si deve sommare quadraticamente il contributo dovuto alla risoluzione dello strumento pari a 0,29 uf (unità di formato) sia al livello di carico che a piatto scarico.

Settore / Calibration field		(SCM-01) Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale			
Strumento Instrument	Condizioni Additional parameters	Campo di misura ⁽³⁾ Measurement range	Classe ⁽⁴⁾ Class	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (5)	Numero massimo di divisioni ⁽⁶⁾ : 200 000	da 1 mg a 40 kg	I	Verificazione periodica in conformità alla procedura di cui all'Allegato II e Allegato III – scheda A del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017	A, EXT
	10 000	da 40 kg a 80 000 kg	III		
Strumenti per pesare a funzionamento automatico (AWI)	Selezionatrici ponderali	n.a.	fino a 3 kg	XII(x) Y(II)	EXT
		n.a.	da 3 kg a 40 kg	X(x) $x \leq 1$ XIII(x) Y(a)	

Fine della tabella / End of annex

³ Il campo di misura indica l'estremo superiore del campo di pesatura parziale o, per strumenti con un solo campo di pesatura, il valore della portata (carico massimo) dello strumento in verifica.

⁴ La Classe indicata è la migliore Classe che il laboratorio è in grado di verificare. Si intende quindi che il laboratorio è in grado di verificare strumenti di classe di accuratezza peggiore, classificati con numerazione o indicazione alfabetica uguale o seguente a quella riportata.

⁵ Esclusioni:

- Strumenti meccanici ad equilibrio semiautomatico con masse a corredo interne
- Strumenti meccanici ad equilibrio semiautomatico con dotazione di masse a corredo esterne
- Strumenti meccanici ad equilibrio non automatico con dotazione di masse a corredo esterne.

⁶ Il valore della divisione di verifica ("e" se singolo campo, "e_i" per il campo di pesatura i-mo) è dato dal rapporto tra l'estremo del campo di pesatura e il corrispondente numero massimo delle divisioni.